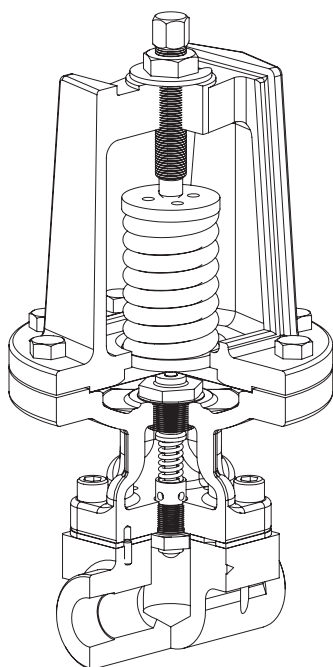
spirax sarco

25MBP, 25MBPA-AG, 25MP e 25MPA-AG

Manual de Instalação e Manutenção

1. Informações gerais de segurança

2. Informações gerais do produto

3. Instalação

4. Start up

5. Manutenção

6. Peças de reposição

Termo de garantia

A Spirax Sarco garante, sujeita às condições descritas a seguir, reparar e substituir sem encargos, incluindo mão de obra, quaisquer componentes que falhem no prazo de 1 ano da entrega do produto para o cliente fim. Tal falha deve ter ocorrido em decorrência de defeito do material ou de fabricação, e não como resultado do produto não ter sido utilizado de acordo com as instruções deste manual.

Esta garantia não é aplicada aos produtos que necessitem de reparo ou substituição em decorrência de desgaste normal de uso do produto ou produtos que estão sujeitos a acidentes, uso indevido ou manutenção imprópria.

A única obrigação da Spirax Sarco com o Termo de Garantia é de reparar ou substituir qualquer produto que considerarmos defeituoso. A Spirax Sarco reserva os direitos de inspecionar o produto na instalação do cliente fim ou solicitar o retorno do produto com frete pré-pago pelo comprador.

A Spirax Sarco pode substituir por um novo equipamento ou aperfeiçoar quaisquer partes que forem julgadas defeituosas sem demais responsabilidades. Todos os reparos ou serviços executados pela Spirax Sarco, que não estiverem cobertos por este termo de garantia, serão cobrados de acordo com a tabela de preços da Spirax Sarco em vigor.

ESTE É O TERMO ÚNICO DE GARANTIA DA SPIRAX SARCO E SOMENTE POR MEIO DESTE A SPIRAX SARCO SE EXPRESSA E O COMPRADOR RENUNCIA A TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, IMPLICADAS EM LEI, INCLUINDO QUALQUER GARANTIA DE MERCADO PARA UM PROPÓSITO PARTICULAR.

— 1. Informações gerais de segurança —

1. Acesso

Garantir um acesso seguro e se necessário uma plataforma e/ou bancada antes de iniciar os trabalhos no produto e/ou instalação. Caso seja necessário providencie um dispositivo que possa elevar o produto adequadamente.

2. Iluminação

Assegure uma iluminação adequada, particularmente onde os serviços serão realizados e onde haja fiação elétrica.

3. Líquidos ou gases perigosos na tubulação

Verifique o que está ou esteve presente na tubulação, tais como: vapores, substâncias inflamáveis e perigosas à saúde, temperaturas elevadas.

4. Ambiente perigoso em torno do produto

Considere: áreas do risco de explosão falta de oxigênio (por exemplo, em tanques e poços), gases perigosos, temperaturas extremas, superfícies quentes, perigo de fogo (por exemplo, durante a soldagem), ruído excessivo, máquina em movimento.

5. O Sistema

Considere por exemplo: se o fechamento de válvulas de bloqueio ou a despressurização, colocará outra parte do sistema ou pessoa em risco. Quando da abertura e fechamento das válvulas de bloqueio, faça-o de maneira gradual para evitar choques no sistema.

6. Pressão do sistema

Assegure-se de que toda a pressão existente esteja isolada ou o sistema esteja despressurizado.
Não suponha que o sistema esteja despressurizado, mesmo quando os manômetros indicarem pressão zero.

7. Temperatura

Aguarde a temperatura baixar após o bloqueio dos sistemas, para evitar o perigo de queimaduras.

8. Ferramentas e materiais de consumo

Antes de começar o trabalho assegure-se de que você tenha as ferramentas e/ou os materiais de consumo apropriados.

9. Equipamento de Proteção

Use sempre equipamentos de proteção individual necessários para a realização dos trabalhos.

10. Permissões para trabalho

Todo o trabalho deve ser realizado e/ou supervisionado por pessoa qualificada. Fixe avisos sempre que necessário.

2. Informações gerais do produto

A válvulas de ação direta da série 25 são indicadas para redução e alívio de pressão, para aplicações em vapor, ar comprimido e água, onde são requeridos precisão no controle de pressão e baixa capacidade de vazão.

Modelo	Função	Aplicação	Diâmetros	TI de referência
25MP	Redução	Vapor	½"	FI-C0201-07
25MPA	Redução	Ar comprimido / Líquidos	½"	FI-C0201-07
25MBP	Alívio	Vapor	½"	FI-C0201-07
25MBPA	Alívio	Ar comprimido / Líquidos	½"	FI-C0201-07

3. Instalação

A válvulas 25MP / 25MPA-AG / 25MBP / 25MPA-AG, devem ser instalada em uma linha horizontal com o parafuso de ajuste direcionado para cima. Um filtro (2) deverá ser instalado antes da válvula para evitar que a mesma receba sujeiras presentes na linha. Instale o filtro (2) na posição correta (bojo na horizontal) para evitar o acúmulo de condensado e garanta um espaço adequado para remoção da tela. Utilize válvulas de bloqueio (3) adequadas e certifique-se de que a tubulação esteja corretamente dimensionada. Um ponto de tomada de pressão a jusante (saída) (p/ 25MP / 25MPA-AG) ou a montante (entrada) (25MBP / 25MBPA-AG) deverá ser conectado ao alojamento (caixa inferior) do diafragma através do subconjunto do tubo de equilíbrio (T), conforme instalação típica.

As válvulas redutoras irão fornecer um serviço duradouro e livre de problemas quando corretamente instaladas e mantidas sem sujeiras e outras influências externas. Estas interferências ocorrem normalmente durante a instalação. Evite maiores problemas inspecionando a instalação alguns dias após a partida da linha.

Atenção: antes que qualquer instalação ou manutenção seja feita, assegure-se de que todas as linhas de vapor estejam fechadas para prevenir acidentes.

4. Start-up

25MP / 25MPA-AG

1) Solte a porca trava (F). Remova a etiqueta (R) do piloto e gire o parafuso de ajuste de pressão do piloto (E) no sentido anti-horário até a mola (G) se soltar. Mantenha a mola (G) na posição vertical e centrada em seus discos guia (H, I).

2) Abra as válvulas de bloqueio na seguinte ordem:
a. Abra a válvula de bloqueio (7) do purgador na linha de drenagem. Isto vai garantir fluido livre de condensado na entrada do regulador 25MP / 25MPA-AG no início da operação.
b. Isole a linha do sensor de pressão (T).
c. Abra lentamente a válvula de bloqueio (3) a montante.

3) Abra lentamente a válvula de bloqueio (3) a jusante (saída).

4) Lentamente, ajuste o piloto girando o parafuso de ajuste de pressão (E) no sentido horário até a pressão requerida ser indicada no manômetro (9) a jusante (saída) da válvula 25MP / 25MPA-AG.

5) Uma vez que o sistema esteja estabilizado, pode ser necessário fazer um novo ajuste de pressão. Repita o procedimento 4, caso necessário. Monte a etiqueta (R) da mola, e em seguida encaixe a arruela (S) e aperte a porca de trava (F).

6) IMPORTANTE – re aperte os parafusos do diafragma (C) para garantir vedação, após 24hrs de operação.

25MBP / 25MBPA-AG

1) Solte a porca trava (F). Remova a etiqueta (R) do piloto e gire o parafuso de ajuste de pressão (E) do piloto no sentido horário até a mola (G) quase ficar em bloco (totalmente comprimida).

2) Abra as válvulas de bloqueio na seguinte ordem:
a. Abra a válvula de bloqueio (7) do purgador na linha de drenagem. Isto vai garantir fluido livre de condensado na entrada do regulador 25MBP / 25MBPA-AG no início da operação.
b. Isole a linha do sensor de pressão (T).
c. Abra lentamente a válvula de bloqueio (3) a montante (entrada).

4) Abra lentamente a válvula de bloqueio (3) a jusante (saída).

5) Lentamente, ajuste o piloto girando o parafuso de ajuste de pressão (E) no sentido anti-horário até a pressão requerida ser indicada no manômetro (10) a montante (entrada) da válvula 25MBP / 25MBPA-AG.

6) Uma vez que o sistema esteja estabilizado, pode ser necessário fazer um novo ajuste de pressão. Repita o procedimento 5, caso necessário. Monte a etiqueta (R) da mola, e em seguida encaixe a arruela (S) e aperte a porca trava (F).

7) IMPORTANTE – re aperte os parafusos do diafragma (C) para garantir vedação, após 24hrs de operação.

5. Manutenção

25MP / 25MPA-AG

Atenção

Antes de efetuar qualquer tipo de manutenção, assegure-se de que todas as válvulas (3 e 5) estejam fechadas e a válvula (4) esteja aberta (se houver).

A mola (G) de ajuste de pressão pode ser substituída removendo-se a etiqueta (R) e girando o parafuso de ajuste (E) no sentido anti-horário. Após instalar a nova mola (G), assegure-se de que os discos guias (H e I) estejam propriamente alocados e que o parafuso de ajuste esteja fixado no centro do disco guia (H). O conjunto de ajuste da mola da válvula é fornecido como um conjunto.

O conjunto da sede (V) pode ser substituído, após a remoção da caixa superior (D). Primeiro remova a mola (G) de controle conforme descrito acima. Para obter acesso à guia da haste é necessário remover o diafragma (J). O diafragma fica preso entre as caixas superior (D) e inferior (B) para servir de vedação. Como ele tem o papel de uma junta pressurizada, a substituição do diafragma é recomendada caso haja vazamento ou apresentar trinca.

Uma nova junta (Q), deve ser instalada para garantir a vedação entre corpo(A) e caixa inferior (B). Assegure-se de que as superfícies das juntas estejam limpas antes de colocá-las.

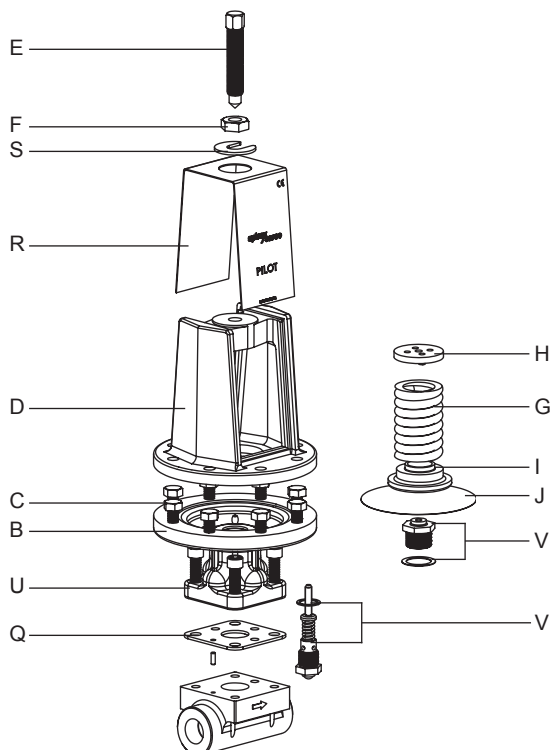
25MBP / 25MBPA-AG

Atenção

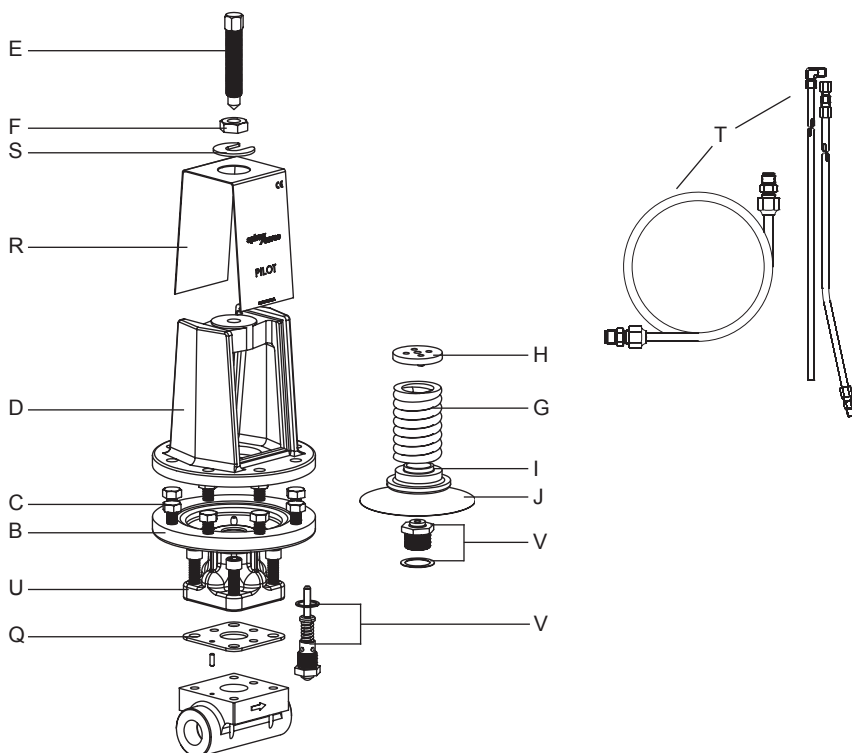
Antes de efetiar qualquer tipo de manutenção, assegure-se de que todas as válvulas (3 e 5) estejam fechadas e a válvula (4) esteja aberta (se houver).

A mola (G) de ajuste de pressão pode ser substituída removendo-se a etiqueta (R) de alumínio e girando o parafuso de ajuste (E) no sentido anti-horário. Após instalar a nova mola (G), assegure-se de que os discos guias (H, I) estejam propriamente alocados com a mola (G) e que o parafuso de ajuste (E) esteja fixado no centro do disco guia (H). O conjunto de ajuste da mola (G) da válvula é fornecido como um conjunto.

O conjunto da sede (V) pode ser substituído, após a remoção da caixa superior (D). Primeiro remova a mola (G) de controle conforme descrito acima. Para obter acesso à guia da haste é necessário remover o diafragma. O diafragma fica preso entre as caixas superior (D) e inferior (B) para servir de vedação. Como ele tem o papel de uma junta pressurizada, a substituição do diafragma é recomendada caso haja vazamento ou apresentar trinca.

Uma nova junta (Q), deve ser instalada para garantir a vedação entre corpo(A) e caixa inferior (B). Assegure-se de que as superfícies das juntas estejam limpas antes de colocá-las.

6. Peças de reposição

As peças de reposição estão marcadas em linhas sólidas nas figuras abaixo.

Subconjunto do tubo de equilíbrio	T
Conjunto do diafragma	D
Conjunto da etiqueta	S, R
Conjunto da sede	V
Junta da caixa inferior	Q
Mola amarela	G
Mola azul	G
Mola vermelha	G
Conjunto de ajuste da mola	E, F
Conjunto parafuso caixa	C
Conjunto parafuso allen	U

Como pedir peças de reposição

Ao fazer o pedido de uma peça de reposição, indique o nome do componente e modelo da válvula.

Exemplo: 01- conjunto da sede para 25 MP

25MP / 25MPA-AG

25MBP / 25MBPA-AG